

# **СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

Основан в 1910 году



**SOMZ**

## **КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

## О КОМПАНИИ

«Старооскольский механический завод» - предприятие со 110 – летней историей, специализирующееся на выпуске продукции: оборудование для пищевой промышленности; насосные установки; детали из полиэтилена и полиамида; механическая обработка деталей; горно-шахтное оборудование; ролики конвейерные; термообработка и тефлонирование поверхности; товары народного потребления; малые архитектурные формы.

История завода начинается с прошлого столетия, и первое упоминание о слесарно-механической мастерской в Старом Осколе отнесено ещё к 1910 году.

В 1930 году, с развитием исследований и разработки месторождений Курской магнитной аномалии, мастерская превращается в ремонтную базу геологоразведочного треста КМА. Построен механосборочный цех на 25 металлорежущих станков, установлена однотонная вагранка, возведён слесарно-сборочный цех, машинное отделение. Мастерская ремонтирует двигатели, изготавливает запасные части для геологоразведочного оборудования, приступает к освоению и изготовлению буровых станков конструкции Пузиновского и буровых коронок «К-100», а также промывочных двухплунжерных насосов.

В 1935 году мастерская преобразуется в завод с устойчивым производственным ритмом и в 1937 предприятию присвоено наименование «Старооскольский механический завод», который выпускает пневмодарные твердосплавные буровые коронки, пневмодарники, буровые станки и установки, аэраторы.

В 1938 году «Старооскольский механический завод» приступил к производству буровой дробы, которая использовалась для бурения геологоразведочных скважин и впоследствии заняла преимущественный удельный вес в общем объёме выпускаемой товарной продукции, нашла широкое применение в различных отраслях промышленности.

В 1946 году на «Старооскольском механическом заводе» создан отдел капитального строительства (ОКС), которому пришлось наряду со строительством промышленных зданий и сооружений вести строительство жилых домов. В послевоенные годы это было особенно нужно, потому что люди ютились в малоприспособленных для нормальной жизни помещениях. Многие, вернувшись из эвакуации, нашли развалины своих домов и поэтому вынуждены были жить на частных квартирах. За время существования ОКСа построено 38 объектов общей площадью 82 950 кв. м., все объекты построены хозспособом, за счёт средств механического завода.

В 1956 году начат промышленный выпуск стальной дробы.



Начиная с 1997 года, предприятие производит ролики улучшенной конструкции, которые состоят из цилиндрического корпуса, изготавливаемого из трубы; вкладышей, штампованных из стали; оси; подшипника качения и их защитного уплотнения (лабиринтных втулок).

В 2010 году «Старооскольский механический завод» входит в состав группы компаний «Славянка».

2012-2013 года - техническое перевооружение оборудования, капитальный ремонт зданий и сооружений завода.

Производственная база и заводоуправление СОМЗ располагается в центре города Старый Оскол Белгородской области в районе «прирельсовой базы».

С 2015 года предприятие освоило выпуск оборудования для пищевой промышленности: насосное оборудование, холодильное оборудование, транспортеры, маркираторы, турбомиксеры, клещи вафельных печей и др. Поставки осуществляются на кондитерские предприятия по всей России.

В 2017 году организовано подразделение конструкторского бюро, направленное на развитие предприятия. В 2018 году выпущен Робот упаковщик РУ-1 для автоматизации производственных линий и увеличения производительности.

Постоянные улучшения качества управления, внедрение новых прогрессивных технологий, проектов, позволяют выпускать качественную продукцию и предоставлять качественные услуги в сфере деятельности завода.

С полной информацией о выпускаемой продукции и предоставляемых услугах Вы можете ознакомиться, посетив сайт [www.somz.ru](http://www.somz.ru)





## РОБОТ УПАКОВЩИК РУ-1

Робот упаковщик пакетов в короба РУ-1 представляет собой современное, высокотехнологичное изделие.

Робот упаковщик формирует короб и укладывает в него пакеты с продуктом. Основные элементы робота выполнены из нержавеющей стали, что позволяет использовать робота в производствах с агрессивной средой. Управление роботом осуществляется с пульта управления. Интерфейс управления выполнен на русском языке, интуитивно понятен пользователю. Пневматическая, электронная, электрическая часть робота обеспечена комплектующими от лидеров мирового рынка такими как Festo, Siemens, Omron, Schneider, Mitsubishi, Sick.

Преимущества:

- робот полностью произведен и разработан в России, что позволяет получать консультации и запасные части в сжатые сроки;
- робот может быть адаптирован для заказчика под конкретный продукт.



### Характеристики:

Производительность	до 50 уп./мин
Размер коробки: длина, мм ширина, мм высота, мм	200-400 200-500 100-280
Расход воздуха	при максимальной производительности 300 л/мин 6 атм.
Электричество:	Трехфазное 380V, 25A.

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## ЧЕКВЕЙЕР

### (СИСТЕМА ДИНАМИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ - КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕСЫ)



Чеквейер - оборудование, позволяющее в непрерывном потоке взвешивать единицы движущегося груза и контролировать его массу в заданном диапазоне. То есть это не просто весы, а система, которая может в зависимости от задач предпринимать конкретные действия:

- в случае отклонения от нормы система отбраковки удаляет продукт с линии или отводит на другой конвейер;
- производить сортировку исходя из полученных данных по массе груза.

#### Особенности:

- высокая точность взвешивания;
- простота управления, благодаря сенсорному дисплею;
- может быть изготовлен в различных комплектациях в зависимости от потребностей заказчика, что позволяет легко встроить его в производственную линию;
- подключение дополнительного внешнего оборудования (опционально) принтер, сканер, металлодетектор;
- широкое применение в различных сферах промышленности (пищевая, фармацевтическая и др.)

#### Характеристики:

Модель	Ч.2-13
Максимальная нагрузка, кг	20
Минимальная нагрузка, кг	0,05
Точность измерения, %	± 1%*
Скорость движения ленты, м/мин	1-16
Ширина ленты взвешивающего транспортера, мм	380
Ширина ленты сбрасывающего транспортера, мм	320
Размеры товара (ДхШхВ), мм	380x250x250
Длина товара, мм	120-380
Ширина товара, мм	100-300
Мощность привода сбрасывающего транспортера, кВт	0,09
Управление	сенсорная панель
Габаритные размеры взвешивающего транспортера (ДхШхВ), мм	500x590x740
Габаритные размеры сбрасывающего транспортера (ДхШхВ), мм	1450x1150x1750
Размеры приемного стола (ДхШхВ), мм	470x560
Тип механизма сброса	пневмоцилиндр
Напряжение питания, В	220/380

\* в зависимости от параметров

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## МОЕЧНАЯ МАШИНА ММ-1

Моечная машина ММ-1 предназначена для мойки ящиков размером не более 800х600х400 мм на предприятиях общественного питания и кондитерских фабриках, имеющих водоснабжение горячей и холодной или только холодной водой, с применением моющих средств. Машина выполняет следующие технологические операции:

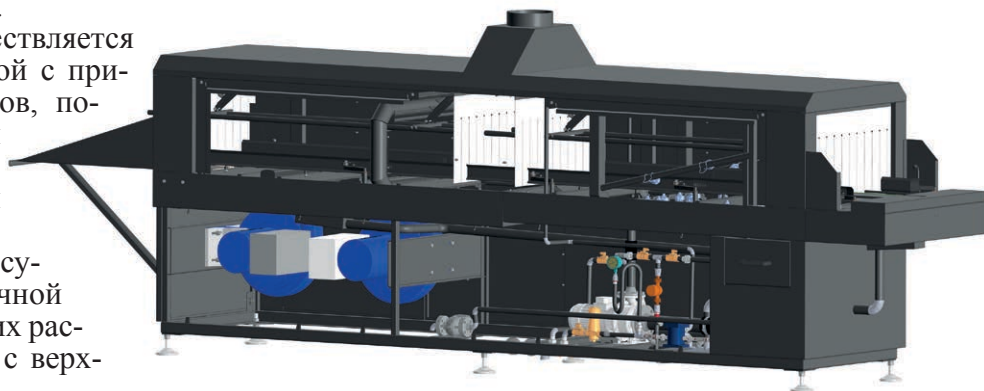
- Мытье с моющим раствором
- Ополаскивание горячей проточной водой (с возможностью добавления ополаскивающего раствора)
- Обдув



Моечная машина состоит из четырех секций: загрузки, мытья, ополаскивания и обдува разгрузки, соединенных между собой транспортером, предназначенным для размещения на нем (ящиков) и перемещения через все секции.

В зоне мойки осуществляется предварительное мытье водой с применением моющих растворов, подаваемой насосом из ванны предварительного мытья в стояк с верхними и нижними душами.

В зоне ополаскивания осуществляется мытье проточной водой с применением моющих растворов, подаваемой в стояк с верхними и нижними душами.



### Характеристики:

Производительность, шт./ч	500
Номинальная потребляемая мощность, кВт	3
Номинальное напряжение трехфазного переменного тока частотой 50 Гц, В	380
Температура ополаскивающей горячей проточной воды, °С, не менее	80
Скорость движения транспортера, м/мин	6
Габаритные размеры, мм, не более	длина 5575 ширина 1150 высота 1560
Масса машины, кг	1500

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

# СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



«Старооскольский механический завод» изготавливает различные виды транспортёров и конвейерного оборудования: прямые, поворотные, наклонные, спиральные, Z-образные.



**Конвейеры с модульной лентой** — это ленточные транспортёры с модульной лентой. Используемая в данных транспортерах лента представляет собой пластиковые наборные элементы, скреплённые между собой пластиковыми или металлическими стержнями. Модульные ленты могут быть сплошными или иметь отверстия различной величины в различном порядке. Удобство модульных лент в том, что в них очень легко заменить вышедший из строя элемент без необходимости менять всю ленту.



Модульные ленты благодаря своим свойствам, таким как: прочность, долговечность, химическая стойкость, нашли широкое применение в пищевой и фармацевтической промышленности.

Главное наше отличие от других компаний — собственное производство модульной ленты из высококачественных материалов (полиэтилен, полипропилен, полиацеталь).



**Сетчатый транспортёр** представляет собой конвейер, в котором основной тягового элемента является металлическая сетка. Сетка, в зависимости



от условий эксплуатации или пожеланий заказчика, может быть изготовлена из нержавеющей стали или углеродистой стали, различного плетения. Сетчатые транспортёры работают по принципу ленточных, но грузонесущим и тяговым элементом в них является плетеная металлическая сеть. Она движется по опорным роликам или направляющим, имеет низкий коэффициент трения и выдерживает любые температуры. По этому показателю сетчатый транспортёр фактически не имеет конкурентов, и его можно использовать как сам по себе, так и в качестве выходного транспортера печи, конвейерного жарочного шкафа, сушильного аппарата.



**Поворотные транспортёры** — это транспортёры, используемые для соединения сложных транспортных систем.

**Приводные роликовые конвейеры** — устройства межоперационного транспорта, используются на производствах, складах и т. д.

Роликовые конвейеры могут составлять сложные транспортные системы, имеющие большую длину, многочисленные разветвления, имеют прямолинейные и криволинейные секции, а также другие элементы, служащие цели создания комплексной автоматической линии производства.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА

Одним из распространенных видов транспортных лент являются модульные. Эти конструкции имеют множество преимуществ, например: они износостойкие, что позволяет эксплуатировать их долгое время.

В случае неполадок, конвейерная лента может быть заменена, причем замена происходит в кратчайшие сроки, что обеспечивает непрерывность процесса производства.

Среди отличительных особенностей именно модульных конструкций выделяют устойчивость к низким и комбинированным температурным режимам.

Модульные ленты изготавливаются из следующих материалов:

Полиэтилен –  $T = -70\text{ }^{\circ}\text{C}; +65\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Высокая химическая стойкость, высокая ударная прочность и гибкость, выдерживает низкие температуры. Применяют в различных морозильных камерах.

Полипропилен –  $T = +5\text{ }^{\circ}\text{C}; +100\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Высокая химическая стойкость, более прочный, чем полиэтилен, но низкая ударная вязкость при низких температурах, абразивоустойчив.

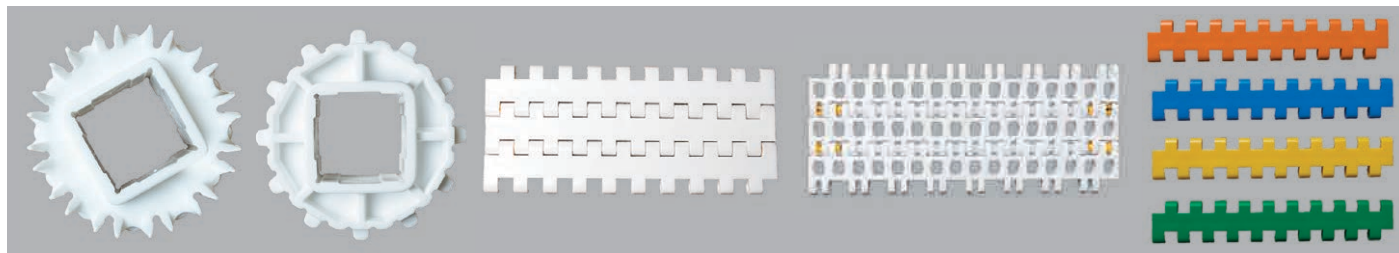
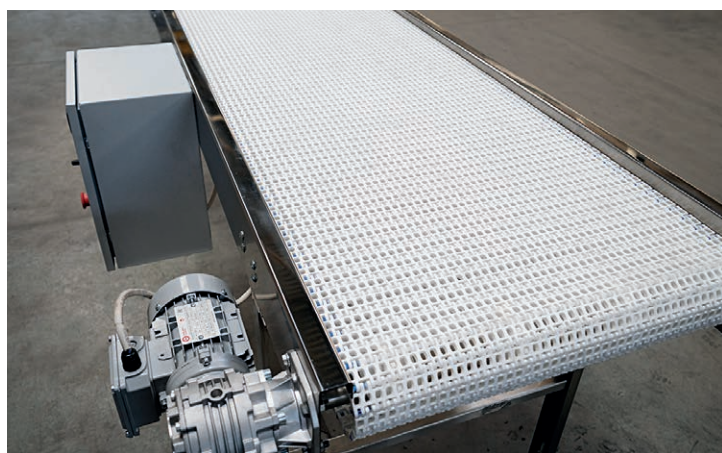
Полиацеталь –  $T = -43\text{ }^{\circ}\text{C}; +95\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Высокий предел прочности при растяжении, низкий коэффициент трения между лентой и направляющими, низкая ударная вязкость при низких температурах, абразивоустойчив.

**Модульные ленты применяются в следующих производствах:**

- линии розлива безалкогольных, слабоалкогольных и крепких спиртных напитков;
- производство мясных и рыбных консервов;
- производство кондитерских и хлебобулочных изделий;
- производство молочной и плодовоовощной продукции;
- изготовление определённых стройматериалов.

**Модульные ленты имеют следующие преимущества:**

- широкий термический диапазон;
- легкий монтаж, демонтаж, ремонтпригодность;
- устойчивость к воздействию химически активных веществ;
- допуск к эксплуатации в пищевом производстве, прямому контакту с продуктами;
- отсутствует необходимость в постоянном сервисном обслуживании.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## ДЕЖЕОПРОКИДЫВАТЕЛЬ

Дежеопрокидыватель ДОА имеет винтовую конструкцию и предназначен для подъема и опрокидывания деж тестомесительных машин.

Комплектность:

- дежеопрокидыватель;
- пята;
- платформа;
- кронштейн;
- комплект управления.

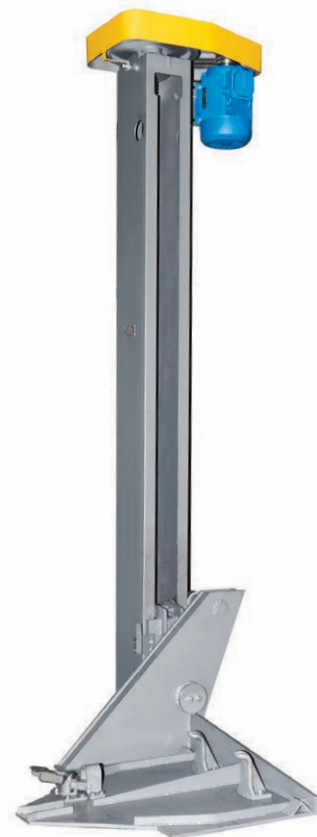
Преимущества:

1) Защита от падения дежи при срыве резьбы, вследствие износа ходовой гайки.

2) Надежный захват и фиксация дежи.

3) Кронштейн опрокидывателя дежи и комплект электроуправления входят в комплектацию отдельно, что дает возможность самостоятельно устанавливать высоту подъема и опрокидывания дежи.

4) Комплектуется платформой, которая облегчает установку дежи на пята дежеопрокидывателя.



### Характеристики:

Грузоподъемность, кг	500
Высота подъема (от пола до нижней кромки лотка), мм	1900
Наивысшая точка от пола (при опрокидывании дежи), мм	3300
Угол поворота дежи при опрокидывании, град	110±5
Время подъема и опрокидывания дежи, с	50±3
Время опускания дежи, с	50±3
Номинальная электрическая мощность, кВт	2,2
Номинальное напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	
- длина	1350
- ширина	1400
- высота	2850
Масса, кг	460

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## ОХЛАДИТЕЛЬ ВАФЕЛЬНЫХ ЛИСТОВ



Охладитель вафельных листов предназначен для плавного охлаждения, снятия напряжения вафельных листов.

При выпекании вафельный лист имеет температуру до 180 °С и для сохранения линейных размеров его необходимо охладить до комнатной температуры. Готовый продукт после выпекания поступает на удерживающее устройство, где происходит стабилизация и охлаждение вафельного листа естественным путем. Благодаря системе датчиков, перемещение происходит с интервалами, что позволяет осуществлять смещение удерживающих устройств на одно положение, таким образом перемещая вафельные листы. Данные функции позволяют настроить работу оборудования под конкретные задачи производства.

Все элементы выполнены из материалов, предназначенных для использования в пищевой промышленности (нержавеющая сталь, полиуретан).



\* Размеры выполняются согласно заказам

### Характеристики:

Габаритные размеры, мм:	
Длина	1680*
Ширина	610*
Высота	2085*
Суммарное потребление мощности, кВт	1,29
Частота вращения, об/мин	1400
Частота вращения приводного вала охладителя, об/мин	93
Количество захватов листов	34
Частота вращения приводного вала отводящего конвейера	140

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

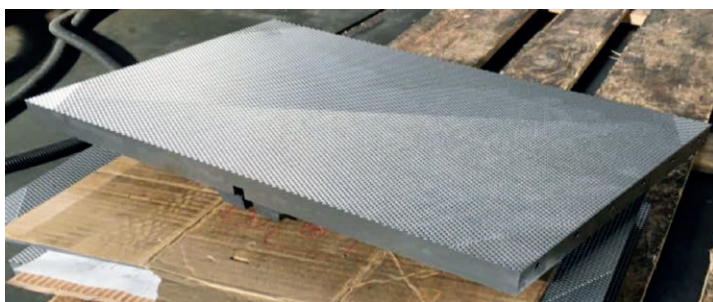
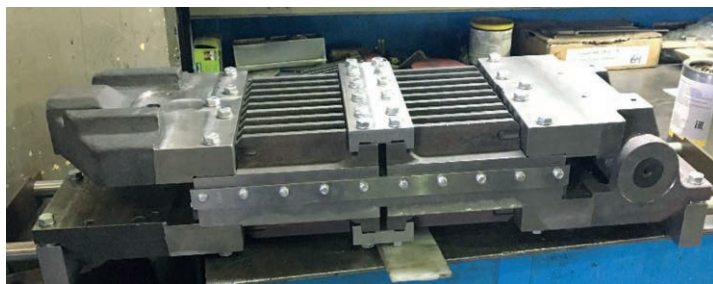
- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Старооскольский механический завод на базе собственного металлолитейного цеха и цеха механической обработки осуществляет ремонт и изготовление сложных запасных частей для импортного оборудования.

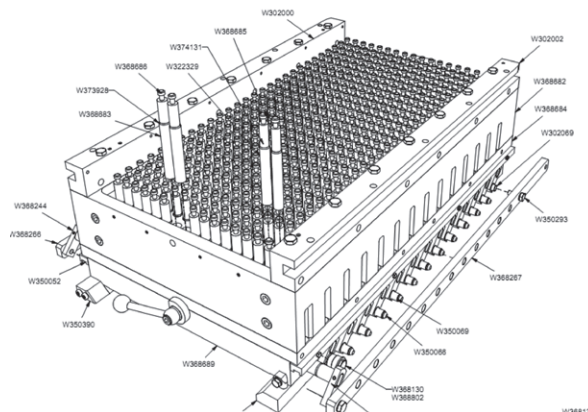
Изготавливаем вафельные плиты, клещи и другие комплектующие для печей технологических линий по производству вафельной продукции фирм «Franz Haas Waffelmaschinen GmbH» (Австрия), «Hebenstreit GmbH» (Германия).



Изготавливаем фильеры для отливочных машин фирм «Winkler und Dunnebler Susswarenmaschinen gmbh» (Германия) и «AWEMA AG» (Швейцария)



Осуществляем ремонт и изготовление шибрных блоков и отливочных плит для отливочных машин фирм «Winkler und Dunnebler Susswarenmaschinen gmbh» (Германия), и «AWEMA AG» (Швейцария).



Изготавливаем фланцевые поплавковые конденсатоотводчики  
Предназначение – отвод конденсата в паровых системах на горизонтальных участках трубопровода. Представлены в разных типоразмерах Dy15, Dy20 и т.д.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



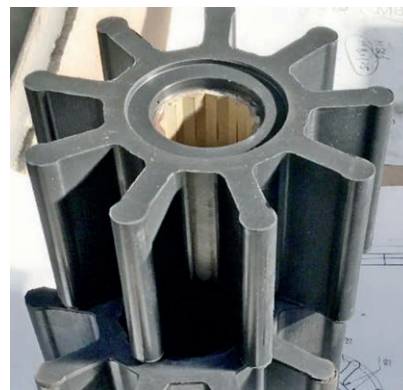
# СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



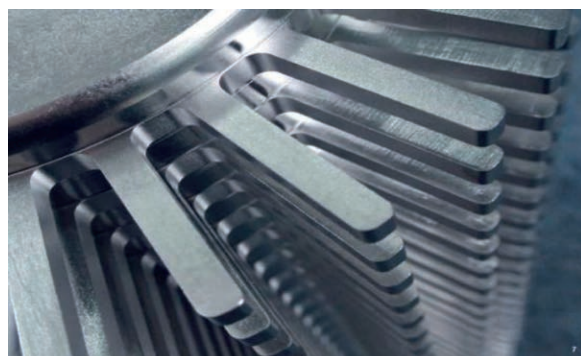
Изготавливаем узлы и части Экструдеров фирмы «CLEXTRAL» (Франция). Закрытые «баррели», валы шнеков, элементы шнека и т.д.



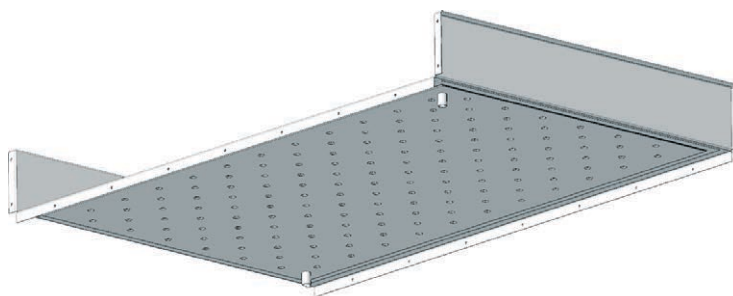
Изготавливаем «Импеллеры» для насосов перекачки эмульсии теста для выпечки вафельного листа.



Осуществляем ремонт Статора и Ротора Аэрационных машин фирмы «Hansa Industrie-Mixer GmbH & Co.KG» (Германия), «Haas-Mondomix B.V.» (Нидерланды)



Охлаждающее дно в составе технологического оборудования предназначено для охлаждения продукта, за счет равномерного охлаждения рабочей поверхности. Охлаждение происходит за счет циркуляции охлаждающей жидкости в полости между рабочим и нижним листом дна. Охлаждающее дно изготавливается под требуемые задачи.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## НАСОС ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ ШН-20



### Преимущества:

- Высокая производительность;
- Реверсивность перекачки;
- Широкий диапазон перекачиваемых жидкостей;
- Низкий коэффициент износа;
- Высокая надежность;
- Возможность регулировки производительности за счет изменения числа оборотов вала редуктора с помощью частотного преобразователя.

Насос шестеренчатый ШН-20 предназначен для перекачивания жидкого какао, шоколада, жира и других кондитерских масс широкого диапазона температур с различной степенью вязкости. Насос оснащен рубашкой обогрева, что позволяет избежать застывания массы внутри насоса и поддерживать определенную температуру, которая определяет текучесть продукта. Перекачивание продукта осуществляется посредством шестеренчатого зацепления, которое обеспечивает высокий крутящий момент и плавность работы.

Характеристики:	
Производительность, м³/час	до 20,0
Давление нагнетания, МПа	до 0,6
Электродвигатель мощность, кВт частота вращения, об/мин	5 1400
Частота вращения выходного вала, об/мин	179,9
Диаметр вх/вых патрубка, мм	125
Температура	До 90°C
Вязкость, см²/сек	до 500
Электричество:	Трехфазное 380V, 25A.
Масса, кг	600

## НАСОС ВИНТОВОЙ ПОГРУЖНОЙ СЕРИИ НВП

Насос винтовой погружной серии НВП предназначен для перекачивания масс температурой от +20 до +100 °С. Корпус насоса изготовлен из нержавеющей стали и не имеет быстроизнашивающихся элементов. Конструкция насоса позволяет применять данный насос для перекачивания масс из различных емкостей (бочек, фляг и т.п.) с диаметром горловины не менее 55мм.

Рабочая часть насоса состоит из винтовой пары, статор изготавливается из различных материалов исходя из условий эксплуатации. Привод насоса электрический от сети 380 В, тип уплотнений - торцевое.

Габаритные размеры 1510x220x160мм, масса 13 кг.

### Преимущества данных насосов:

- Оказывают минимальное воздействие на перекачиваемый продукт;
- Создает высокое давление (до 9 атм);
- Отсутствие клапанов в проточной части насоса;
- Перекачивают вязкие продукты с включениями, в том числе абразивными;
- Работа насоса без пульсации.



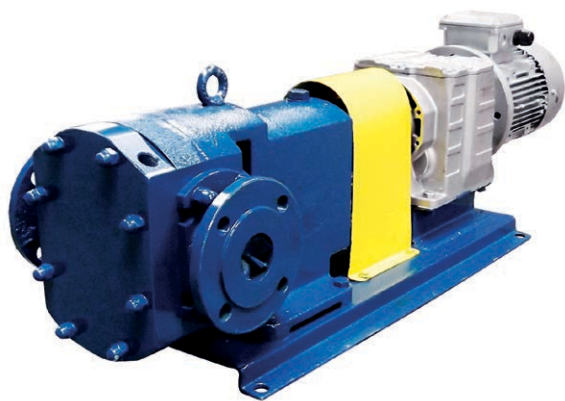
- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## НАСОСЫ СЕРИИ НКФ



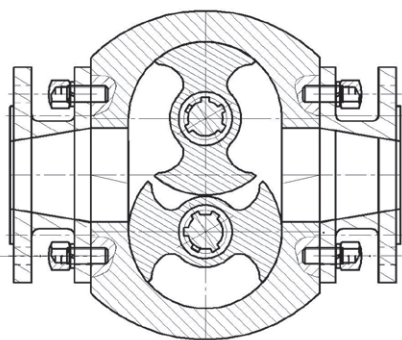
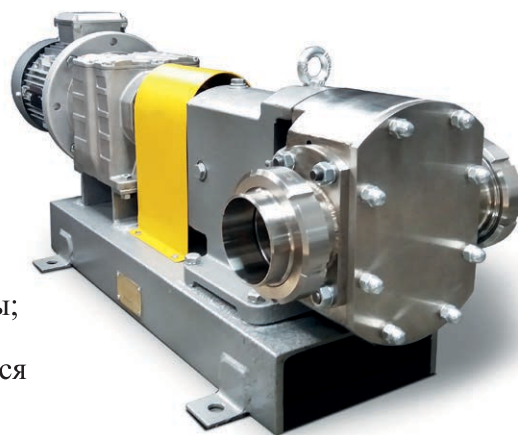
Кулачковый фланцевый насос НКФ, оснащенный двухлепестковыми роторами. Конструкция роторов обеспечивает бережное перекачивание продукта, без разрушения его структуры. При необходимости насос может быть оснащен крышкой обогрева. Присоединение насоса фланцевое или резьбовое. Один из самых сложных в изготовлении типов насосов, так как требует высокого качества материалов и комплектующих, обработки поверхности и профессиональной сборки. Сложность изготовления и высокая стоимость кулачковых насосов по сравнению с объемными насосами других типов оправдана низкой стоимостью эксплуатации. В насосе практически отсутствуют изнашиваемые части, он рассчитан на постоянную работу, конструкция позволяет проводить обработку насоса острым паром, температурой до 120°C, что важно в пищевой и фармацевтической промышленности. Материал изготовления: чугун или нержавеющей сталь.

Примеры использования кулачковых фланцевых насосов НКФ:

- перекачка кисломолочных продуктов, сырного и творожного зерна;
- перекачка джемов с целыми ягодами, повидла;
- перекачка шоколадной массы с включением орехов, изюма и т.п.;
- перекачка кондитерских начинок, маргарина, жира, горячих сиропов, патоки, меда;
- перекачка майонеза, кетчупа, соусов с пряностями и овощами;
- перекачка соковых концентратов, томатной пасты;
- перекачка мясного фарша, паштетов;
- подача рассола для инъекторов;
- перекачка косметических продуктов и компонентов моющих средств.

Преимущества:

- является самовсасывающим при заполнении;
- имеет самый короткий путь жидкости внутри рабочей камеры;
- рассчитан на воздействие большой температуры;
- имеет низкую стоимость эксплуатации и может использоваться для дозирования.



### Характеристики:

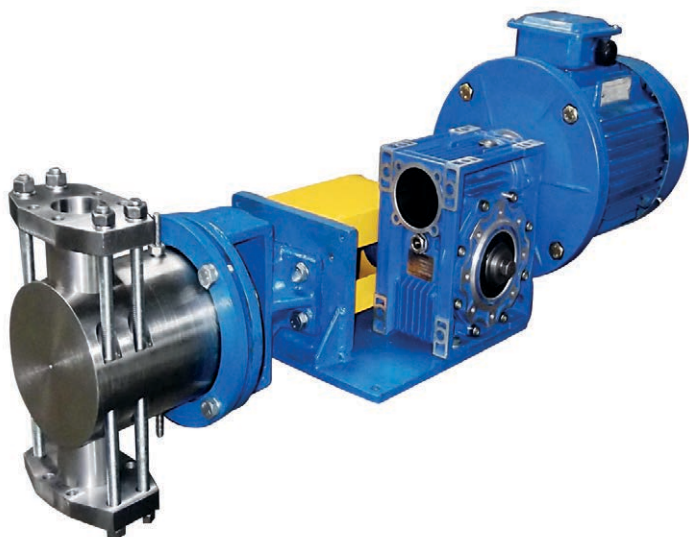
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	от 2 до 9
Мощность двигателя, кВт	1,5-3,0
Число оборотов, об/мин	42-226
Диаметр патрубков вход/выход, мм	50/50
Перекачиваемый объем за один оборот, л	0,5

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

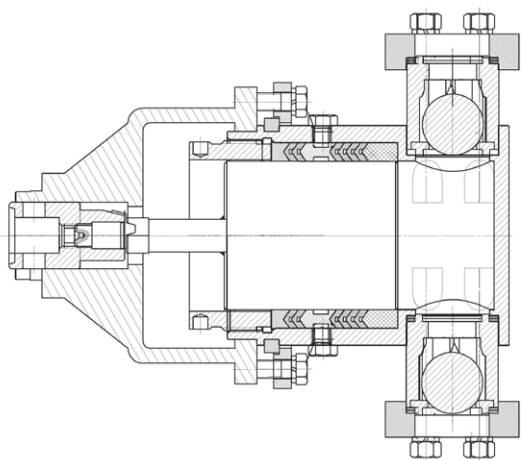
## НАСОСЫ СЕРИИ НП



Плунжерные насосы серии НП предназначены для перекачки пищевых продуктов с различной степенью вязкости. Проточная часть этих насосов выполнена из нержавеющей стали. Плунжер совершает в рабочей камере вращательно-поступательные движения. В случае движения плунжера вправо давление в камере насоса снижается, его значение становится ниже, чем в нагревательном трубопроводе. Разность давлений открывает клапан, в результате чего заполняется рабочая камера. При совершении плунжером движения влево, давление в рабочей камере растет, а в нагнетательном трубопроводе напротив снижается, в этом случае открывается нагнетательный клапан, после чего жидкость поступает в напорный трубопровод. Поршень приводится в движение кривошипным механизмом от отдельно расположенного двигателя, присоединенного к насосу.

### Преимущества:

- регулировка хода ползуна;
- пропорциональное дозирование;
- проточная часть для высоковязких сред;
- компактность, легкость, экономичность;
- максимально надежное обеспечение высокого давления в системе;
- безопасный редуктор с надежным обеспечением смазки.



### Характеристики:

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,3.....1,9
Мощность двигателя, кВт	0,55.....3,0
Число оборотов, об/мин	116....175
Давление нагнетания, МПа	0,25-0,6
Вязкость, см <sup>2</sup> /сек	3,5x10 <sup>-7</sup> .....8x10 <sup>-4</sup>
Температура	10 °С.....150 °С
Диаметр патрубков вход/выход, мм	50/50
Масса, кг	55.....77

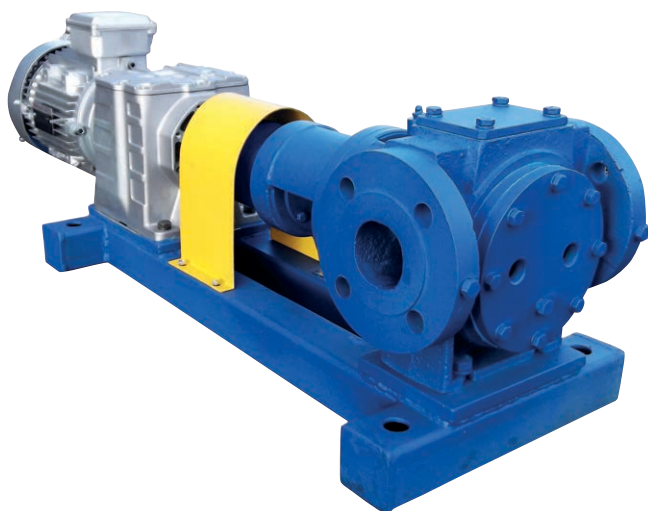
- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопркидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

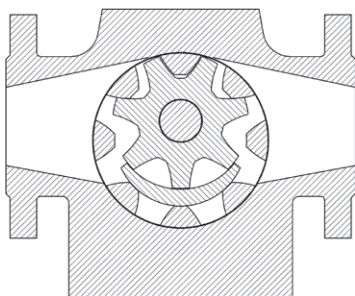


## НАСОСЫ СЕРИИ ШНВ

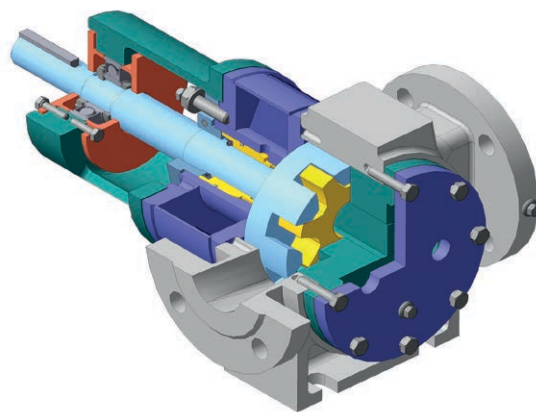


### Преимущества:

- постоянная заданная производительность;
- постоянный непульсирующий поток перекачиваемой жидкости;
- высокая всасывающая способность;
- реверсивность перекачки;
- широкий диапазон перекачиваемых жидкостей (с повышенной вязкостью) и температурных режимов;
- низкая стоимость эксплуатации насоса;
- простое и удобное обслуживание;
- низкий коэффициент износа;
- высокая надёжность.



Шестеренные насосы внутреннего зацепления предназначены для перекачки жидкостей с различной степенью вязкости. Низкие обороты работы насоса, увеличенные клиренсы между шестернями позволяют перекачивать густые и абразивные жидкости без сильного износа и карамелизации продукта от воздействия трения. Шестеренный насос может оснащаться рубашкой обогрева, что позволяет избежать застывания массы внутри насоса и поддерживать определенную температуру, которая определяет текучесть продукта.



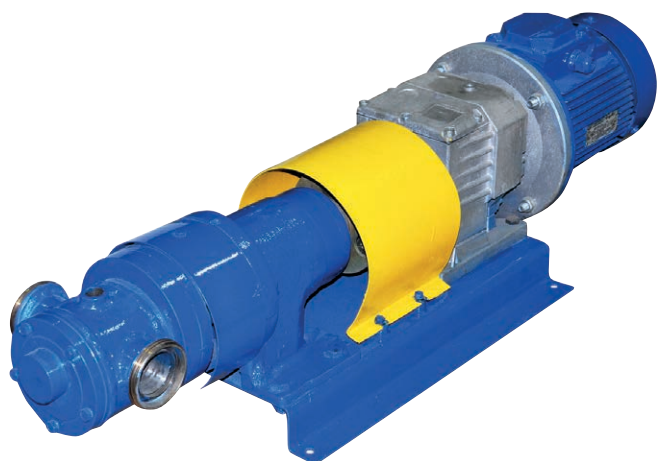
Характеристики:	
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,32.....2,8
Мощность двигателя, кВт	1,5.....3,0
Число оборотов, об/мин	42.....341
Давление нагнетания, МПа	до 0,4
Вязкость, см <sup>2</sup> /сек	до 750
Температура	до 260 °С
Диаметр патрубков вход/выход, мм	50/50
Масса, кг	105

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

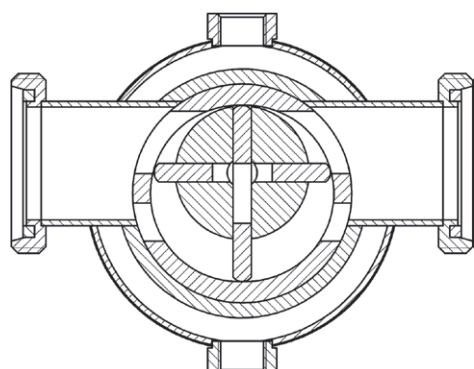
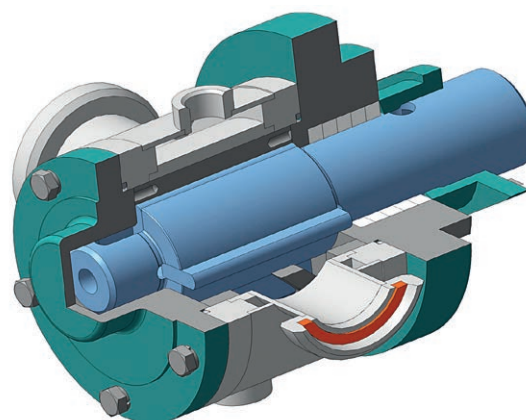
## НАСОСЫ СЕРИИ НШ



Шиберный насос по форме вытеснителей и способу реализации вытесняемого объёма относится к насосам, в которых вытеснители выполнены в виде пластин (шиберов), помещённых в радиальные пазы вращающегося ротора, а перемещаемые объёмы замыкаются между двумя пластинами и по поверхностям ротора и статора. Проточная часть выполнена из нержавеющей стали и чугуна. Имеет рубашку обогрева.

### Преимущества:

- высокая производительность при небольших габаритных размерах;
- простота в обслуживании и эксплуатации, надёжность и долговечность;
- реверсивность перекачки;
- бесшумная работа.



### Характеристики:

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	до 2
Мощность двигателя, кВт	2,2
Давление нагнетания, МПа	0,2
Вязкость, см <sup>2</sup> /сек	до 250
Температура	10 °С.....110 °С
Диаметр патрубков вход/выход, мм	50/50
Масса, кг	70

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

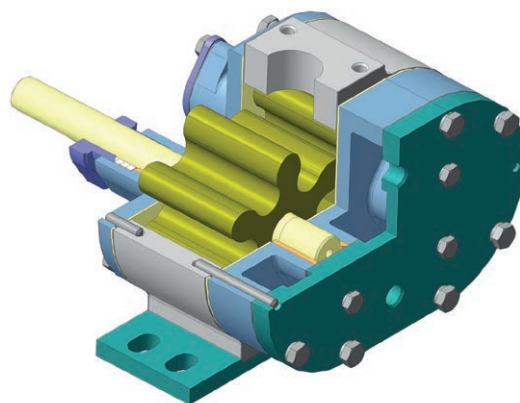
- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## НАСОСЫ СЕРИИ ШНК



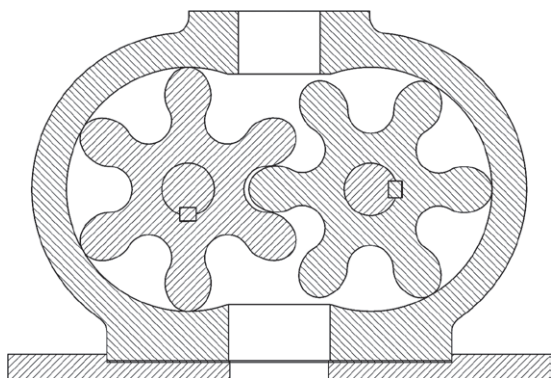
Шестеренные насосы серии ШНК предназначены для перекачки пищевых продуктов с различной степенью вязкости. Проточная часть этих насосов выполнена из чугуна. По желанию заказчика насос может быть оборудован рубашкой обогрева.



### Преимущества:

- используются кулачковые полумуфты, увеличивающие срок службы насоса и упрощающие замену насоса;
- используются термообработанные валы из высококачественных марок сталей, не требующие замены;
- подшипники скольжения изготавливаются из различных материалов, в зависимости от условий эксплуатации насоса заказчиком;
- по желанию заказчика, возможно изготовление

- дополнительной системы нагрева на узле всасывания жидкости;
- простота в эксплуатации;
- низкая скорость вращения рабочих органов значительно увеличивает срок службы насоса;
- возможность перекачивать вязкие вещества и изменять направление перекачки жидкости;
- в отличие от аналогов, прост и удобен в обслуживании;
- низкий коэффициент износа, высокая надежность.



Характеристики:	
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,8.....6,0
Мощность двигателя, кВт	1,5....4,0
Число оборотов, об/мин	28....100
Давление нагнетания, МПа	до 0,85
Вязкость, см <sup>2</sup> /сек	до 505
Температура	10 °С.....90 °С
Диаметр патрубков вход/выход, мм	60/50
Масса, кг	195

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## НАСОСЫ СЕРИИ УНПП

Насосы поршневые погружные изготавливаются в санитарном исполнении из нержавеющей стали марки AISI 304, AISI 316L, 12X18H10T. Уплотнения штока и поршня изготовлены из резинопolyмеров, разрешенных для пищевой промышленности. Выходное отверстие с наружной резьбой DIN 11851. Насосы комплектуются пневмоприводом и снабжены быстроразъёмными соединениями для облегчения их демонтажа в ходе мойки. Насосы поршневые погружные предназначены для перекачивания продуктов жидкой, вязкой и высоковязкой консистенции.



### Преимущества:

- высокая производительность;
- насос легкий и удобный;
- может быть установлен на передвижной раме, что обеспечивает мобильность установки;
- насос быстро и легко разбирается для осмотра и очистки внутренних частей;
- можно использовать в помещениях с потенциально взрывоопасной атмосферой, т.к. работает от пневмопривода;
- может быть использован в стерильных условиях.



Характеристики	
Производительность, м <sup>3</sup> /час	1,0-5,1
Температура жидкости	до 90°C
Диаметр выходного патрубка, мм	50
Вязкость, см <sup>2</sup> /сек	до 750
Давление нагнетания, МПа	0,2-0,6
Частота хода пневмоцилиндра, такт/мин	15-60
Масса, кг	195

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## ГОМОГЕНИЗАТОР

Гомогенизатор ГМ-1.00.00.000 предназначен для механической обработки многофазных жидкостей, с целью получения высокодисперсных эмульсий, стойких к расслоению и осаждению при хранении.

Гомогенизатор применяется в составе технологического оборудования пищевой промышленности, при производстве молочных продуктов, смесей мороженого, соков с мякотью, майонеза, кетчупа, соусов, вкусо-ароматических добавок, шоколадных паст, начинок, а также для обработки эмульсий непищевого назначения в косметологической, в химической и в биотехнологической промышленности.

Гомогенизатор ГМ-1.00.00.000 имеет Декларацию о соответствии ЕАЭС  
N RU Д-RU.ГА05.В.18971/20.

Характеристики:	
Все части в контакте с продуктом	AISI 304
Вязкость при t° переработки	< 500 сПз
Максимальные размеры частиц	< 500 Микрон *
Максимальная рабочая температура	< 130 ° С
Производительность	Мах 500 л/час
Давление на входе	Min 0,15 МПа (1.5 Бара)
Мах t° мойки	< 90 ° С
Мах t° стерилизации	< 145 ° С
Давление Рабочее	Регулируемое от 0 до 20 МПа (0 - 200 бар) включительно
Гомогенизирующий узел	2-х ступенчатый с пневматическим управлением
Мах противодействие продукта на выходе	До 10 бар
Характеристики сжатого воздуха	Min.1.5 бар
Мощность электродвигателя	5,5 кВт, 4 полюса 380 Вольт, 50 Гц
Вес	680 кг
Габаритные размеры	1100 x 800 x 1250 мм
Расход воды охлаждения	не более 80 л/час
Уровень шума	не более 60 дБ
Вход в гомогенизатор	Dn25 DIN стандарт
Выход гомогенизатора	Dn25 DIN стандарт
Вход охлаждения	шланг Ø 10
Выход охлаждения	Ниппель под шланг Ø 25
Индикатор давления	Манометр давления



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## ЭМУЛЬСАТОР (ТУРБОМИКСЕР)

предназначен для изготовления растворов однородных пищевых технологических смесей, эмульсий, суспензий.

Область применения:

- молочная промышленность;
- кондитерская промышленность;
- фармацевтическая промышленность;
- лакокрасочная промышленность;
- масложировая промышленность;
- косметическая промышленность;
- химическая промышленность;
- и многие другие, где требуется получение однородных, мелкодисперсных сред.

Эмульсатором производят диспергирование твёрдых и жидких жиров при приготовлении водных и водно-жировых эмульсий в мясомолочной, кондитерской, пищевой отраслях промышленности, при изготовлении колбас, молочных продуктов, кондитерских изделий и т. д.

В основе работы нашего турбомиксера лежит принцип взаимодействия ротора, статора (в совокупности образуют турбину) и компонентов обрабатываемой массы. В процессе содержимое бака под силой своей тяжести падает в центр ротора. Вращением ротора масса отбрасывается к статору, отражаясь от его лопастей, замедляет вращение и направляется к стенкам бака. При этом происходит получение однородной структуры и интенсивное перемешивание массы, исключая образование комков.



Преимущества:

- специальная конструкция ротора исключает получение комков;
- время цикла смешения регулируется таймером;
- подача воды осуществляется автоматически, при этом возможно регулировать объём подаваемой жидкости;
- электродвигатель располагается над ёмкостью, что исключает попадание смешиваемой массы в корпуса подшипников и электродвигателей при износе уплотнений или отсутствия таковых;

- в крышке выполнено смотровое окно, позволяющее контролировать процесс;
- прочная и устойчивая конструкция;
- изготовлен полностью из нержавеющей стали, которая абсолютно инертна и не вступает в реакцию с рабочей средой;
- сенсорная панель управления;
- частотно-регулируемый привод для изменения скорости смешивания, позволяющий делать замесы (в случае необходимости) на более низких скоростях, а также применение устройства плавного пуска повышает надёжность машины и упрощает её эксплуатацию.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## УСТАНОВКА ШЕЛУШЕНИЯ АРАХИСА

Транспортер шелушения арахиса предназначен для разделения арахиса на 2 половины и снятия верхней красной кожицы.

### Описание процесса:

С вибропитателя арахис падает на ленту нижнего транспортера, перемещаясь, арахис попадает в зазор между лентами верхнего и нижнего транспортера. Направление движения лент попутное. За счет разности скоростей лент и определенного зазора между ними происходит разделение и шелушение арахиса. Далее арахис и кожица сбрасываются на наклонный желоб, над которым установлена аспирационная колонна, которая захватывает красную кожицу, а чистый арахис скатывается вниз по желобу.



### Характеристики:

Производительность:	3-4 тонны в час.
Требуемая производительность воздуха для аспирации	3500 м3 /час.
Потребляемая мощность	2,2кВт х 2 (380В)
Масса	800 кг.

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

## ТОННЕЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ

Тоннели охлаждения предназначены для транспортирования продукта с охлаждением до необходимой температуры. Охлаждение возможно в конвекционном, статическом или комбинированном режиме. Тоннели охлаждения также могут изготавливаться с дополнительным охлаждающим дном. Тоннель имеет автоматическую регулировку от схода ленты, а также автоматическую натяжку ленты. В случае разрыва ленты имеется дополнительный механический узел натяжения ленты. Тоннели охлаждения изготавливаются различных размеров исходя из технических требований. Каркас тоннеля охлаждения изготовлен из алюминиевого профиля. В комплект поставки входят шкафы управления и холодильный агрегат.

К достоинствам тоннелей охлаждения производства ООО «СОМЗ» относится:

1. Модульная компоновка, что позволяет с легкостью изменять длину в случае необходимости (увеличения производительности).
2. Простота конструкции.
3. Малый вес конструкции.
4. Легкость обслуживания.
5. Быстрый монтаж.



### Характеристики:

Установленная мощность, кВт*	15
Хладопроизводительность, кВт*	15
Ширина конвейерной ленты, мм*	930
Скорость движения ленты, м/мин*	10
Габаритные размеры, мм*	25000x1800x1930
Масса, кг*	1800
Питание	380В-50Гц
Электричество:	Трехфазное 380V, 25А.

\*Параметры зависящие от технического задания

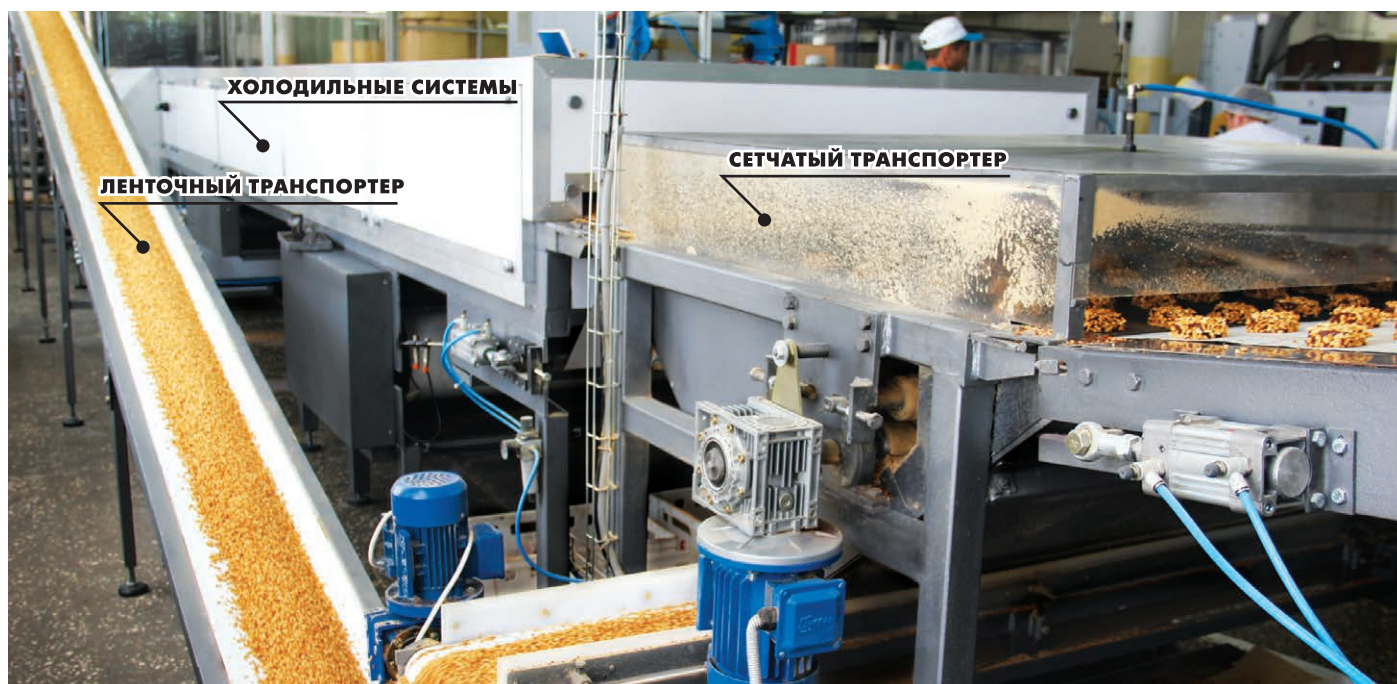
- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## КОМПЛЕКСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежепрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## УПАКОВОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ КОРРЕКСЫ



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУН, СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ

«Старооскольский механический завод» - современное, динамично развивающееся предприятие, специализирующееся на производстве отливок из стали, чугуна и алюминия методом литья в холодно-твердеющие смеси (ХТС), обеспечивающим высокую точность размеров отливок, отсутствие газовых дефектов, высокую чистоту поверхности и минимальные припуски на механическую обработку.

Наиболее полно преимущества процесса ХТС можно применить в совместной с заказчиком работе над проектом. На основании полученного технического задания или технической документации готовы в кратчайшие сроки предоставить конкретное коммерческое предложение с указанием ценовой политики, сроков изготовления и условий оплаты. Возможности предприятия позволяют охватить весь цикл производства: от проектирования технологии до обработки конечной детали. Качество продукции контролируется собственной лабораторией, которая оснащена новейшим оборудованием, позволяющим производить полный спектральный и металлографический анализ сталей и чугунов.



### Оснащение производства

- площадь литейного цеха: более 3 600 м<sup>2</sup>;
- собственный литейный участок;
- плавильные печи: ИСТ 0,4/0,32 – 2 шт.;
- печи термической обработки: шахтные диаметр 800мм – 2 шт., камерная электропечь – 1 шт.;
- линия формовки и регенерации ХТС (Фуран-процесс) производства FTLFoundryEquipmentLtd (Англия). Размеры жакетов в свету от 300х300х300мм до 1200х1200х600мм;
- установка предварительного охлаждения песка;
- рольганг для перемещения опоки между участками формовки, заливки и выбивки;
- система пылеудаления;



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



# СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



## Технологические возможности

- отливки стальные и чугунные – весом от 0,5 до 600 кг;
- алюминиевые – весом от 1 до 200 кг;
- минимальная толщина стенки: от 8 мм (чугунное литьё);
- мощность производства 2 400 тонн годного литья в год;
- изготовление отливок 1 – 3 группы;
- изготовление модельной оснастки сроком – от 8 дней;
- изготовление отливки сроком – от 5 дней;
- лабораторные испытания на химические и механические свойства;
- дробеструйная обработка; предварительная и чистовая механическая обработки.



## Изготавливаемые сплавы

### Алюминиевое фасонное литьё:

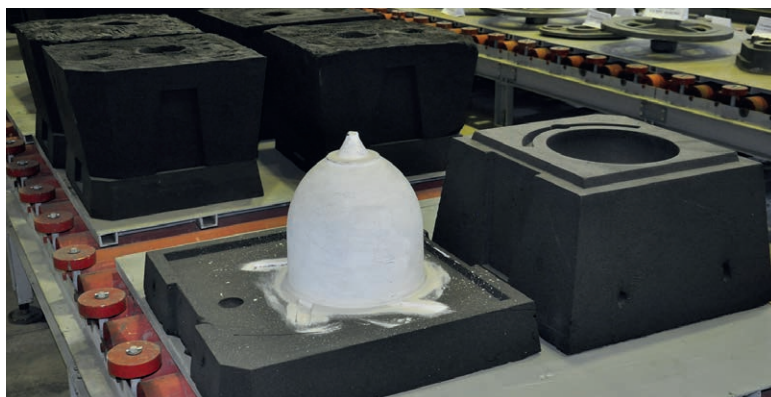
- АК7ч (АЛ9), АМГ10...

### Стальное фасонное литьё:

- углеродистые: 15Л, 20Л, 25Л, 35Л, 45Л, 50Л, 55Л, 70Л;
- низколегированные: 15ГЛ, 20ГЛ, 25ГЛ, 35ГЛ, 45ГЛ, 65ГЛ, 70ГЛ, 40ХЛ-70ХЛ, 20ГСЛ, 35ХМЛ, 35ХГСЛ, 30ХНМЛ, 20ХМФЛ...
- легированные: 20Х13Л, 15Х1М1ФЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х17Л;
- износостойкие: 110Г13Л;
- жаропрочные: 40Х24Н12СЛ, 35Х23Н7СЛ, 35Х18Н24С2Л...

### Чугунное фасонное литьё:

- серые: СЧ 10, СЧ 15, СЧ 18, СЧ 20, СЧ 25, СЧ 35;
- жаропрочные: ЧХ1 – ЧХ3, ЧХ16М2, ЧХ28;
- антифрикционные, износостойкие: АЧС 3, ИЧХ28Н2.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ БУРОВЫЕ СТАНКИ

**НКР - 100 М**

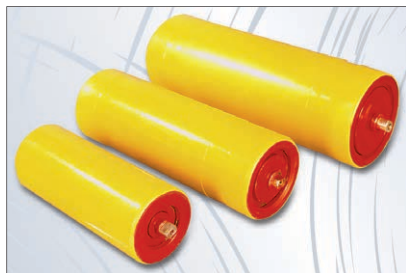
**УБЗС – 2МТ**



## ПНЕВМОУДАРНИКИ

**П1-75, П-130СО1Б, П-130СО1Ш, П-105ПМ и П-105ПМ-01, П-110СОБ и П-110СО, М-48А-01**

Наименование параметра	П-105 ПМ	П-105 ПМ-01	М48А-01	П-110 СОБ
Номинальный диаметр скважины, мм	105	105	105	110
Частота ударов, с-1	22	25,5	27	22
Ударная мощность, кВт, не менее	2,7	2,7	2,7	2,8
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /с, не более	0,122	0,122	0,103	0,126
Габаритные размеры, мм: наружный диаметр длина масса, кг	92 475 16,8	94 455 18,7	92 455 15,7	97 658 24



## РОЛИКИ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Диаметр ролика, мм	D	102	108	127	133	159	194
Длина ролика, мм	L	195-2000		245-2200		310-2400	

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



## МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ

### Услуги по механической обработке деталей

- Токарно-винторезные работы,
- Фрезерные работы,
- Зубофрезерные работы,
- Зубодолбежные работы,
- Расточные работы,
- Координатно-расточные работы,
- Строгальные работы,
- Поперечно-строгальные работы,
- Продольно-строгальные работы,
- Вертикально-сверлильные работы,
- Настольно-сверлильные работы,
- Радиально-сверлильные работы,
- Кругло-шлифовальные работы,
- Плоскошлифовальные работы,
- Внутришлифовальные работы,
- Обработка деталей сложной конфигурации.

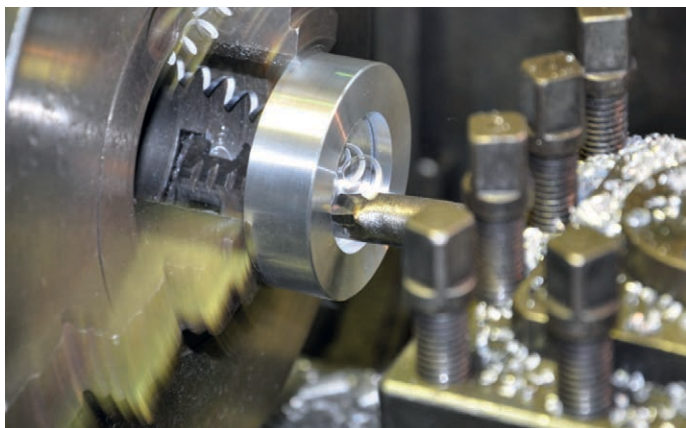
**Работы по сварке различных материалов, в том числе и негабаритных металлоконструкций.**

### Изготовление изделий из жести, резка и гибка листового металлопроката

С помощью листогибочного оборудования и гильотинных ножниц.

### Гальваническое покрытие деталей

- Оксидирование, • Цинкование, • Хромирование.



- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей



# СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



## ДЛЯ ЗАМЕТОК

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей

# СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



## ДЛЯ ЗАМЕТОК

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели

- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные
- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей

- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей







## ГРУППА КОМПАНИЙ «СЛАВЯНКА»



## Старооскольский механический завод

309501, РФ, Белгородская обл, г. Старый Оскол, ул. Прядченко, д. 87 Б

Отдел продаж: (4725) 37-86-15,  
моб.: +7-919-434-46-08; +7-919-434-46-25

E-mail: [priem@slavyanka.com](mailto:priem@slavyanka.com)

[www.somz.ru](http://www.somz.ru)

- оборудование для пищевой промышленности
- насосное оборудование
- импортозамещение
- конвейерное оборудование
- модульные ленты
- детали из полиэтилена и полиамида
- дежеопрокидыватели
- горно-шахтное оборудование
- конвейерное оборудование
- ролики конвейерные

- фасонное литье из чугуна, стали и алюминия
- механическая обработка деталей
- термообработка деталей
- малые архитектурные формы
- товары народного потребления
- столярные изделия
- лазерная резка изделий
- резинотехнические изделия
- изделия из жести
- перемотка электродвигателей